

Recomendaciones de uso y cuidado

Los aparatos (férulas) fabricados con materiales de termoformado deben ser limpiados y mantenidos de la siguiente forma:

Elementos de limpieza:

Los mejores resultados se obtienen con bandejas de limpieza para férulas dentales. Jabón, jabón líquido y lavavajillas. No utilice ningún jabón fuerte perfumado. No son adecuados: pasta de dientes (presencia de partículas abrasivas), enjuague bucal (puede causar decoloración) y agua más caliente de 50 ° C (deformación).

Después de su uso:

- Lavar bien con agua. Lo mejor es limpiar a fondo el interior y el exterior de la férula con un cepillo de dientes y jabón.
- Una vez bien lavado con agua.
- Escúrralos agitando o séquelos con una toalla.
- No secar con secador - deformación!
- Muy importante: Deje que la férula se seque por completo! Mantenga en un lugar seco, preferiblemente en una caja con orificios de aireación.
- Lávelo con agua nuevamente después de cada uso.

Generación de malos olores

Si después de algún tiempo se detecta un fuerte olor, poner la férula una hora en una solución de jabón concentrado no perfumado, después lave con agua. La solución de jabón elimina los olores producidos por generación de bacterias.

Alteración del color

Los materiales suaves para termoformado tienen la tendencia a decolorarse. Esta pigmentación puede ser minimizada con un buen mantenimiento, pero una vez producida no es reversible. Los enjuagues bucales y las amalgamas dentarias, también pueden causar decoloración.

Recomendaciones de uso y cuidado

Desinfección

Con la excepción de la planchaTrack® B, todos los materiales de termoformado pueden ser desinfectados con alcohol y otros líquidos de desinfección comercial. La plancha Track® B, tras aplicar el alcohol, debe ser almacenada en un lugar seco y sin ningún tipo de presión sobre la misma, a fin de que el alcohol se evapore completamente. De lo contrario una unión de las capas duras y blandas ya no está garantizada.

Esterilización

Es posible la esterilización con gas y plasma (<50 °C). Como resultado de la termoelasticidad de los materiales no se pueden esterilizar en autoclave.